



1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

0/2 2/4 4/8 8/11 11/16 16/22

2. Verwendungszweck: Gesteinskörnungen für die Herstellung von Beton gemäß EN 12620.

3. Hersteller: LD Recycling GmbH
Thalerhofstraße 88
8141 Premstätten

Werk Leoben
Barbaraweg 51
8700 Leoben

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+

5. Harmonisierte Norm: EN 12620

Notifizierte Stelle: Austrian Standards plus GmbH, Notifizierte Zertifizierungsstelle 0988

6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

7. Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht der erklärten Leistung.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Wolfgang Likosar, WPK-Beauftragter

(Name und Funktion)

Ort, Datum

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

Leoben, 16.03.21



9. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 5.2.1/2021

Wesentliche Merkmale	Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
	0/2	2/4 4/8 8/11 11/16 16/22	
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppen 4.3 Korngrößenverteilung 4.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemischen 5.4.1 Rohdichte (ρ_a) in Mg/m ³	0/2 G _r 85, Tab.C.1 - 3,78 -3,84	2/4 4/8 8/11 11/16 16/22 G _c 90/15 S ₁₅ 3,78 – 3,84	EN 12620
Reinheit 4.4 Gehalt an Feinanteilen 4.5 Qualität der Feinanteile 4.7 Muschelschalengehalt von groben Gesteinskörnungen und von Gesteinskörnungsgemischen	f_{10} bestanden	$f_{1,5}$ - SC ₁₀	
Widerstand gegen Zertrümmerung 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	-	LA ₂₀	
Widerstand gegen Polieren/Abrieb/ Verschleiß/Abnutzung 5.3 Widerstand gegen Verschleiß 5.6 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten 5.7 Widerstand gegen Oberflächenabrieb 5.8 Widerstand von Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	-	NPD PSV ₅₀ NPD NPD	
Zusammensetzung/Gehalt 6.2 Petrografische Beschreibung 6.3 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.5 Chloride 6.4.1 Säurelösliche Sulfate 6.4.2 Gesamtschwefelgehalt 6.4.3 Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.7.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von Beton verändern 6.6 Carbonatgehalt von feinen Gesteinskörnungen 6.7.1 Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (bei rezyklierten Gesteinskörnungen)	LD Schlacke (Konverterschlacke), Qualitätsklasse „D“ - ≤ 0,01 %, chloridfrei AS _{0,8} <0,1% keine rezyklierte GK bestanden < 1 % keine rezyklierte GK		
Raubeständigkeit 7.4 Raumbeständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen 6.7.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstüchschlacke beeinflussen	bestanden V _{3,5}	bestanden V _{3,5}	
Wasseraufnahme 5.4.2 Wasseraufnahme	WA ₂₄₁	WA ₂₄₁	
Gefährliche Stoffe - Abstrahlung von Radioaktivität (für Gesteinskörnungen, die für die Verwendung in Beton für Gebäude vorgesehen sind) - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	Baustoffindex: <1 Grenzwerte lt. Recycling – Baustoffverordnung Anhang 2 Tabelle 4 werden eingehalten unbedeutend unbedeutend		
Dauerhaftigkeit/Frostwiderstand 7.3.2 Frostwiderstand 7.3.3 Frost-Tausalz-widerstand (extreme Bedingungen)	-	F ₁ NPD	
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität 7.5 Alkali-Kieselsäure-Reaktivität	-		
Freiwillige Angaben gemäß ON B 3131			
Frostwiderstand von feinen Gesteinskörnungen	FS ₁	-	
Kernfeuchte gem. ON B4710-1 Wasseraufnahme nach 0,5 Stunden	-	-	
Widerstand gegen Polieren von feinen Gesteinskörnungen PWS-Wert gem. RVS 11.06.23	≥0,50	-	
Beständigkeit gegen Alkali-Kieselsäure-Reaktivität	Beanspruchungsklasse 2		
Bruchflächigkeit von groben Gesteinskörnungen		K1	

Gesteinskörnung (GK) für die Herstellung von Beton gemäß ON EN 12620, zulässig für alle Betonsorten gemäß ON B4710-1