



1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

0/2 G1 2/4 G1 4/8 G1 8/11G1 11/16G1 16/22G1

2. Verwendungszweck: Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätzen und anderen Verkehrsflächen gemäß EN 13043

Die Gesteinskörnungen 0/2 2/4 4/8 8/1 11/16 16/22 sind zur Herstellung der Gesteinsklassen G1 bis G9 gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3586 geeignet

3. Hersteller:

Pronat Steinbruch Preg GmbH  
Thalerhofstraße 86  
8141 Premstätten

Werk Preg  
Preg 14  
8715 St. Margarethen bei Knittelfeld

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+

5. Harmonisierte Norm: EN 13043

Notifizierte Stelle: Austrian Standards plus GmbH, Notifizierte Zertifizierungsstelle 0988

6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

7. Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht der erklärten Leistung.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

DI Josef Plank , WPK-Beauftragter

(Name und Funktion)

St. Margarethen, 27.09.2019

(Ort und Datum der Ausstellung)

  
.....  
(Unterschrift)



**Leistungserklärung**  
 Nr. 4.3.1/2019 für das Produktionsjahr 2019

Werk Preg  
0988-CPR-0076



9. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 4.3.1/2019

Wesentliche Merkmale	Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
	0/2	2/4 4/8 8/11 11/16 16/22	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>			EN 13043
4.1.2 Korngruppen	0/2	2/4 4/8 8/11 11/16 16/22	
4.1.3 Korngrößenverteilung	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 90/15	
4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen	-	S <sub>I</sub> 15	
4.2.7.1 Rohdichte ( $\rho_b$ ) in Mg/m <sup>3</sup>	2,73 – 2,79	2,73 – 2,79	
<b>Reinheit</b>			
4.1.5 Qualität der Feinanteile, Methylenblau-Wert	MB <sub>F</sub> NPD	-	
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>			
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinskörnungen	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	
<b>Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln</b>			
4.2.11 Affinität zu von groben Gesteinskörnungen zu bitumenhaltigen Bindemitteln	-	NPD	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>			
4.2.2 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Zertrümmerung	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/ Abnutzung</b>			
4.2.3 Widerstand gegen Polieren von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten	-	PSV <sub>50</sub>	
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	
4.2.5 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>			
4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	
<b>Raumbeständigkeit</b>			
4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke		keine Schlacke	
4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke			
4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke			
<b>Zusammensetzung/Gehalte</b>			
4.3.2 chemische Zusammensetzung (Petrografische Beschreibung)		Dunit/Peridotiten/Bronzien	
<b>Gefährliche Substanzen:</b>			
- Abstrahlung von Radioaktivität		unbedeutend	
- Freisetzung von Schwermetallen		unbedeutend	
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen		unbedeutend	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe		unbedeutend	
<b>Frostwiderstand</b>			
4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1	
4.2.9.2 Frostwiderstand	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b>			
4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt	
<b>Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen</b>			
4.2.6 Widerstand von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖN B 3130</b>			
4.1.4 Gehalt an Feinanteilen	f <sub>10</sub>	f <sub>1</sub>	
4.6.3 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen	E <sub>CS</sub> 35		
Widerstand gegen Polieren an feiner Gesteinskörnung (PWS)	NPD		
4.2.11 Affinität zu von groben GK zu bitumenhaltigen Bindemitteln bei 40°C / Anzahl unbed. Stücke		≥80% / 1 Stk	
5.3.3.1 Hohlraum von trockenen verdichteten Füller	V <sub>28/38</sub>	-	